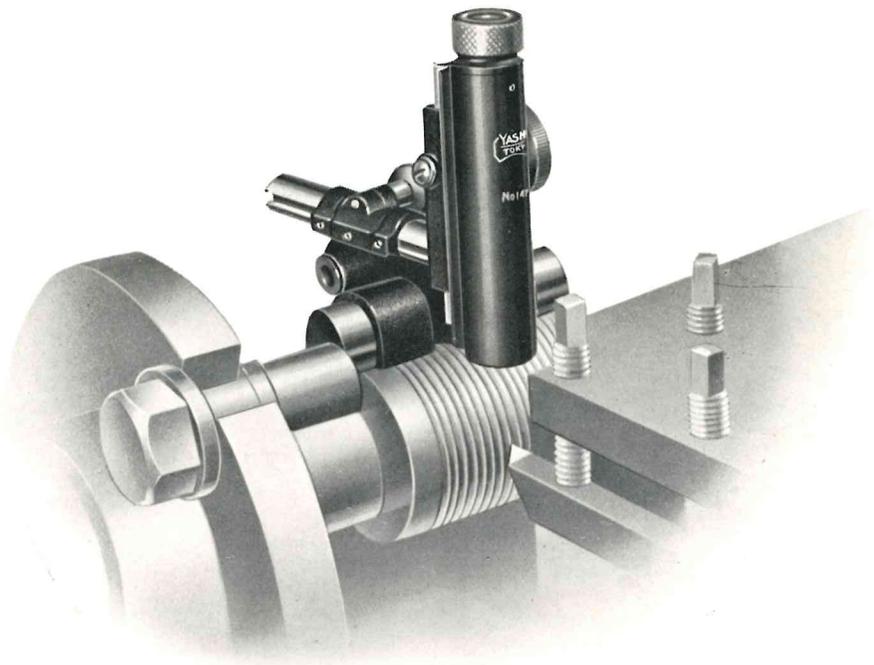
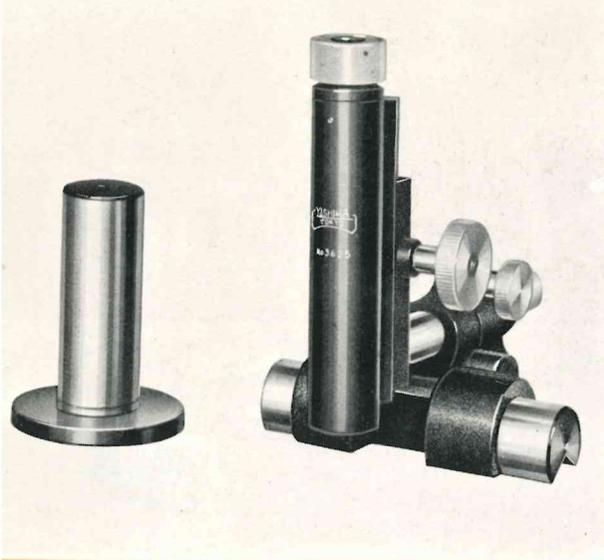


ヤシマ ねぢ切バイト検査器

ねぢ切り仕事を
絶対的精確に

YASHIMA
TOKYO





精密仕事に目見當は不良の基です

嚴密な検査が極めて簡単に

名工の秘技も徒弟の腕で出来ます

210,00

OPTICAL THREAD TOOL GAUGE

1 正確なねぢ切りの基礎的條件とは

旋盤の親ねぢが正確である事と、ねぢ切る材料の中心線に対してバイトの切刃が正しい直角であらねばならぬ二點に盡きます。

2 バイトを目見當で決める事は止めませう

精密なねぢ切りを目當でやる事は時間的にもとても不經濟です。そればかりで無く不安の裡に製品が出来上つて不良にでもなつたら大變な損害です。



3 ヤシマねぢ切りバイト検査器

検査器を旋盤のセンター間に挟むか、ねぢ切る材料の上へ乗せてレンズをのぞくだけで簡単に然も絶對正確に定める事が出来ます。
 内側のねぢ切りの場合はフレンジ付アーバーを用ひ一端を切る材料の表面にあて一端はテールストックのセンターで支えて測定出来ます。
 標準ねぢ山の角度を刻んであるテムプレートは精密其物で其明るい擴大力を持つ接眼鏡に依つて極めて明瞭に見られます。

4 ひとり工具製造家や精密ねぢ工場に限らず あらゆる機械部品の製造にあたり是非共一器は必要です

測定し得るねぢ山 60° メートル式 J.E.S. 55° ホキツトウオース式 29° アクメ式角山
 接眼鏡・對物鏡 標準テムプレート 外側、内側用アーバー木製容箱付
 (此他御望の角度のものも製作致します)